

REGLAMENTO DE EQUIPOS A PRESIÓN (REP)
(R.D. 809/2021, BOE 11-10-2021)

Criterios de aplicación

Guía REP- 00- 2- Resumen preguntas REP (v2)	Fecha: 28-03-2023
<p>- Guía REP- 01- 01 (v1)- 17-12-2021 (<i>comparativa REP-RAP</i>) (Ref: Guía 1) ¿Existen equipos a presión que les aplica el reglamento de equipos a presión y que antes no estaban afectados por el reglamento anterior de aparatos a presión de 1979 o viceversa?</p>	
<p>- Guía REP- 01- 02 (v2)- 28-03-2023 (<i>reglamentación específica</i>) (Ref: Guía 2) ¿Qué equipos se excluyen del Reglamento de equipos a presión por tener reglamentación de seguridad específica?</p>	
<p>- Guía REP- 01- 03 (v1)- 28-03-2023 (<i>equipos a presión en máquinas</i>) (Ref: Guía 24) ¿Es de aplicación el REP en a los equipos a presión incorporados en máquinas con marcado CE y declaración de conformidad según la Directiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 17 de mayo de 2006, relativa a las máquinas y por la que se modifica la Directiva 95/16/CE?</p>	
<p>- Guía REP- 02- 01 (v1)- 17-12-2021 (<i>clasificación de equipos a presión</i>) (Ref: Guía 3) ¿Cómo se clasifican los equipos de una instalación con el reglamento de equipos a presión?</p>	
<p>- Guía REP- 02- 02 (v1)- 17-12-2021 (<i>considerando 7 DEP</i>) (Ref: Guía 4) ¿Cómo se certifican las tuberías de una instalación para su puesta en servicio?</p>	
<p>- Guía REP- 02- 03 (v1)- 17-12-2021 (<i>fluidos</i>) (Ref: Guía 5) ¿Cuáles son las características del fluido que deben tenerse en cuenta para clasificar un equipo a presión?</p>	
<p>- Guía REP- 02- 04 (v1)- 17-12-2021 (<i>puesta en servicio equipos usados</i>) (Ref: Guía 6) ¿Debe realizarse siempre la inspección de nivel C antes de poner en servicio un equipo usado?</p>	
<p>- Guía REP- 02- 05 (v1)- 17-12-2021 (<i>Soldadores y Procedimientos de soldadura</i>) (Ref: Guía 7) ¿Debe realizarse siempre la inspección de nivel C antes de poner en servicio un equipo usado?</p>	
<p>- Guía REP- 03- 01 (v1)- 17-12-2021 (<i>placas de extintores</i>) (Ref: Guía 8) ¿Puede ir serigrafiada el formato de la placa en los nuevos extintores?</p>	
<p>- Guía REP- 03- 02 (v1)- 17-12-2021 (<i>modificaciones</i>) (Ref: Guía 9) ¿Cómo deben realizarse las modificaciones de los equipos o instalaciones?</p>	
<p>- Guía REP- 03- 03 (v1)- 17-12-2021 (<i>instalación e inspecciones EPT</i>) (Ref: Guía 10) ¿Cuáles son los requisitos de instalación e inspecciones que deben cumplir los equipos a presión transportables (EPT) para su conexión a una instalación fija?</p>	
<p>- Guía REP- 03- 04 (v1)- 17-12-2021 (<i>alcance inspección nivel B</i>) (Ref: Guía 11) ¿En las inspecciones periódicas de nivel B hay que realizar la inspección visual interior de los equipos?</p>	
<p>- Guía REP- 03- 05 (v1)- 17-12-2021 (<i>reparación o sustitución de válvulas de seguridad</i>) (Ref: Guía 12) ¿Cómo debe tramitarse la reparación o sustitución de válvulas de seguridad?</p>	
<p>- Guía REP- 03- 06 (v1)- 17-12-2021 (<i>inspección periódica equipos reparados</i>) (Ref: Guía 13) De acuerdo al artículo 7.4 del Reglamento de equipos a presión, previa a la puesta en servicio de los equipos reparados debe realizarse una inspección de nivel C. ¿Pueden computarse como inspección periódica estas inspecciones?</p>	
<p>- Guía REP- 03- 07 (v1)- 02-12-2022 (<i>depósitos hidroneumáticos</i>) (Ref: Guía 25) El anexo III del reglamento establece en la nota 3ª de la tabla 1 una excepción para los recipientes que contienen aire o nitrógeno y cuyo $P_{ms} \times V < 5.000$, en cuanto a que se permite que el agente inspector para la realización de las inspecciones periódicas reglamentarias sea una empresa instaladora habilitada. ¿Se podría aplicar dicha excepcionalidad para los depósitos hidroneumáticos?</p>	
<p>- Guía REP- 03- 08 (v1)- 28-13-2023 (<i>disposición transitoria octava</i>) (Ref: Guía 27)</p>	

La disposición transitoria octava establece que, para la regularización de equipos e instalaciones, será necesario contar, entre otros documentos, con un certificado inspección periódica de nivel C por un Organismo de Control. ¿Debe realizarse siempre una inspección de nivel C aun cuando los equipos afectados no estén sujetos a inspecciones periódicas de nivel C de acuerdo a lo indicado en el Anexo III del Reglamento?

- **Guía REP- 05- 01 (v1)- 28-03-2023** (*calderas RITE*) (Ref: Guía 26)

En el anterior reglamento de equipos a presión (RD 2060/2008) se excluían expresamente las calderas de agua caliente para calefacción y confort térmico incluidas en el Real Decreto 1027/2007 (RITE), exclusión que el actual reglamento (RD 809/2021) no contempla. ¿Cuál sería la normativa de aplicación a nivel de puesta en servicio, inspecciones periódicas, reparaciones o modificaciones de estas calderas, el RITE, el REP o ambas?

- **Guía REP- 07- 01 (v1)- 17-12-2021** (*EP-3 red interior de agua*) (Ref: Guía 14)

¿Deben excluirse de la aplicación de la EP-3 las redes de distribución de agua interiores de la empresa?

- **Guía REP- 08- 01 (v1)- 17-12-2021** (*EP-4 placas*) (Ref: Guía 15)

¿Qué equipos de la instalación criogénica deben llevar placa de identificación?

- **Guía REP- 08- 02 (v1)- 17-12-2021** (*EP-4 prueba de estanqueidad*) (Ref: Guía 16)

¿La prueba de estanqueidad puede considerarse como equivalente a la medición del vacío del depósito criogénico en las inspecciones de nivel B?

- **Guía REP- 08- 03 (v1)- 17-12-2021** (*EP-4 distancias desde depósitos*) (Ref: Guía 17)

¿Desde qué parte del depósito criogénico deben medirse las distancias a los riesgos indicadas en el anexo I de la EP-4?

- **Guía REP- 09- 01 (v1)- 17-12-2021** (*EP-5 colores*) (Ref: Guía 18)

¿Qué colores de identificación deben tener las botellas de equipos de respiración autónoma?

- **Guía REP- 09- 02 (v1)- 17-12-2021** (*EP-5 marcas*) (Ref: Guía 19)

A la hora de realizar la inspección o recarga de botellas sujetas a la ITC EP-5, ¿deben ser rechazadas aquellas botellas que no presenten un marcado que confirme que su fabricación se realizó según la normativa aplicable en aquel momento?

- **Guía REP- 09- 03 (v1)- 17-12-2021** (*EP-5 estampado tras inspección periódica*) (Ref: Guía 20)

Tras la inspección periódica de una botella de respiración autónoma, ¿cómo deben incorporarse a la botella las marcas que establece la norma UNE-EN ISO 13769?

- **Guía REP- 09- 04 (v1)- 17-12-2021** (*EP-5 identificación válvulas en inspección periódica*) (Ref: Guía 23)

¿Cómo debe realizarse la identificación de la válvula durante la inspección periódica de las botellas de respiración autónoma o durante la inspección indicada en la disposición adicional novena?

- **Guía REP- 10- 01 (v1)- 17-12-2021** (*EP-6 inspecciones*) (Ref: Guía 21)

¿Cómo deben realizarse las inspecciones de las botellas que no tienen marcado pi (π) y qué agentes pueden realizarlas?

- **Guía REP- 10- 02 (v1)- 17-12-2021** (*EP-6 fluido prueba presión*) (Ref: Guía 22)

¿Qué fluido puede usarse para la realización de la prueba de presión del circuito de presión de los centros de recarga de la EP-6?

Las Guías de aplicación de la directiva 97/23/CE y de la 2014/68/UE pueden consultarse en la web de la Comisión europea (http://ec.europa.eu/growth/sectors/pressure-gas/pressure-equipment/guidelines/index_en.htm).